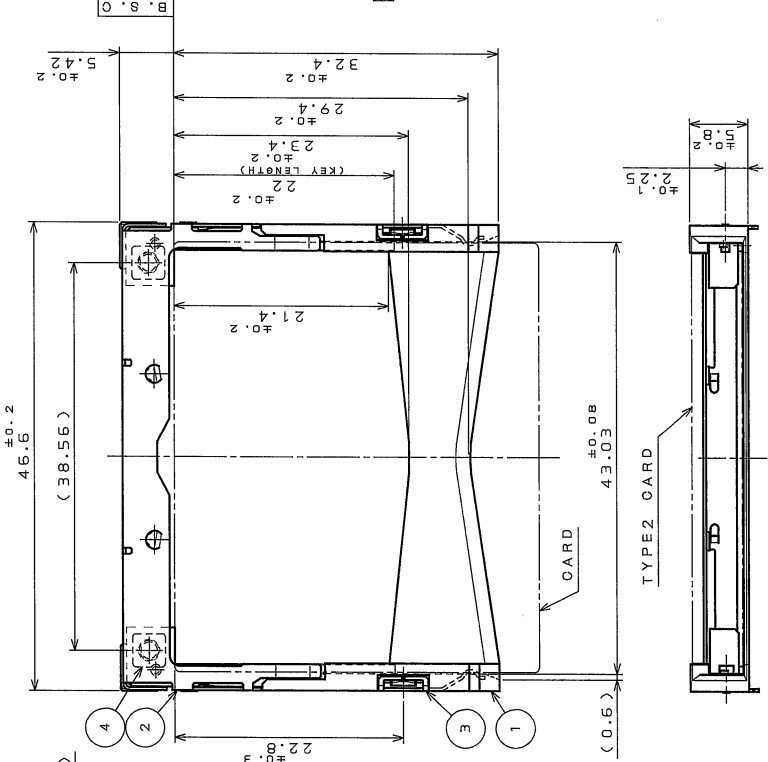
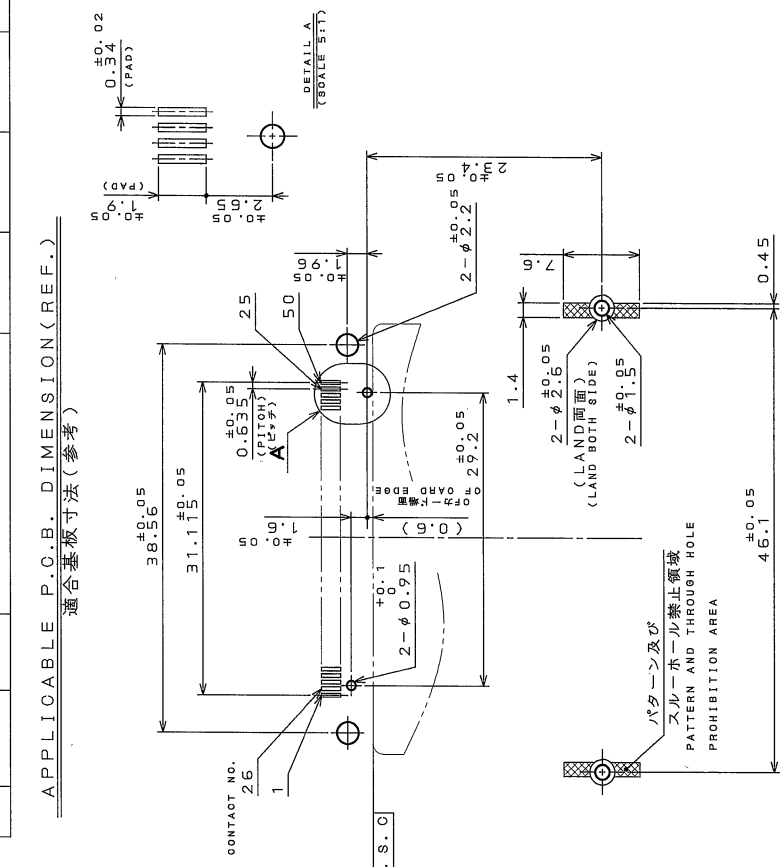


071201'S
S102120
(-ON 0N1MARG)各型圖

版数 REV.	年月日 DATE	図号 DR.	担当 CHK.	承認 APPD.

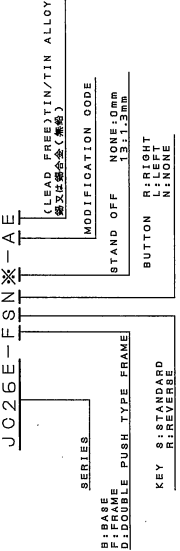
家裏内容 DESCRIPTION	承認 APPD.

APPLICABLE P.C.B. DIMENSION (REF.)
適合基板寸法 (参考)



NOTE 1. THIS PRODUCTS ARE DESIGNED IN ACCORDANCE WITH COMPACT FLASH ASSOCIATION.
2. PLEASE REFER TO JABL-1504-24 FOR USING THIS PRODUCT.
3. THIS CONNECTOR MATES WITH J026E-BBE.

1. 本品は、コンパクトフラッシュ アソシエーションに準拠する。
2. 本品を使用時は、取扱説明書 (JABL-1504-24) を御参照下さい。
3. 本品は、J026E-BBEと組み合わせて使用する。



4	NUT	2	STEEL	NI PLATING	M2
3	EARTH LUG	2	COPPER ALLOY	CONTACT AREA-NICKEL	TERMINAL AREA (LEAD FREE) TIN/TIN-ALLOY (OVER NICKEL)
2	COVER	1	STAINLESS STEEL		COLOR: BLACK US94 V-0
1	FRAME	1	GLASS FILLED PBT		
符号	名称	種別	材料	仕上	備考
NO.	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	FINISH	REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION)					
JACS-1504-24					
JABL-1504-24					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)					
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)					
.X ± 0.8					
.X ± 0.4					
.XX ± 0.1					
.XXX ±					
製造 (GENERAL TOLERANCE)		</			