Crimping of FASTON Receptacles
(ファストン・リセプタクルの圧着条件)

1. 適用範囲

本規格は、.110, .187, .205 及び.250 シリーズファストン・リセプタクルの圧着必要条件について規定する。

2. 適用型番及び圧着データ

(1) 連鎖状端子

1. Scope :

This specification covers the requirements for crimping of .110, .187, .205 and .250 series FASTON※receptacles.

2. Applicable Terminal Numbers and Crimp Data

(1) Strip Terminals

シリーズ Series	端子型番 Terminal Numbers	ワイヤレンジ Wire Range (mm)	インスレーションレンジ Insulation Range (mm)	工具型番 ※1 Applicator Number	クリンプ巾 Crimp Width (mm)	ワイヤバレル圧着高さ Wire Barrel Crimp Height ±0.05 (mm)						インスレーションクリンプ巾 Insulation Crimp Width (mm)
						0.2	0.3	0.5	0.75	1.25	2.0	
6.3mm (.250)	170183-2	0.3~0.75	2.3~3.3	721346-2	2.29		1.24	1.30	1.42			3.30
	170096-2	0.3~0.75	2.3~3.3	721346-2	2.29		1.24	1.30	1.42			3.30
	170213-□	0.75~2.0	2.54~4.32	721394-2	2.79				1.60	1.70	1.96	4.57
	170083-2	0.75~2.0	3.05~4.32	687823-2	3.05				1.55	1.68	1.91	4.57
	41274	0.75~2.0	3.05~4.32	687823-2	3.05				1.55	1.68	1.91	4.57
5.2mm (.205)	170181-□	0.3~0.89	2.2~3.2	686239-2	2.29		1.24	1.30	1.42			3.56
4.8mm (.187)	170214-2	0.2~0.5	1.5~2.5	721399-2	1.78	0.96	1.02	1.12				3.56
	170037-2	0.5~1.25	2.29~3.3	721302-2	2.29			1.14	1.24	1.42		3.56
	170037-4	0.5~1.25	2.29~3.3	721302-2	2.29			1.14	1.24	1.42		3.56
	170037-6	0.5~1.25	2.29~3.3	721302-2	2.29			1.14	1.24	1.42		3.56
2.8mm (.110)	170043-2	0.2~0.5	2.0~3.0	720895-2	1.57	0.84	0.91	1.02				2.79
	170043-4	0.2~0.5	2.0~3.0	720895-2	1.57	0.84	0.91	1.02				2.79

※1 工具型番は AMP-O-LECTRIC オートマシンの型番を記載してある。
※1 Applicator numbers shown above are of those used on AMP-O-LECTRIC crimping machine only.

© Tyco Electronics Japan G.K., a TE Connectivity Ltd. Company
All Rights Reserved

タイコ エレクトロニクス ジャパン合同会社
（TE Connectivity Ltd.グループ）
TE logo is a trademark.

*Trademark

This is a Class II confidential document belonging to Tyco Electronics Japan G.K. A Class II document may not be disclosed to any non-Tyco Electronics persons without (1) the written approval of a Tyco Electronics manager and (2) the signing of a Confidential Disclosure Agreement. この文書はタイコ エレクトロニクス ジャパン合同会社に帰属するクラス II 機密文書です。クラス II 文書は（1）弊社の書面による承認 及び （2）機密保持合意書への署名なしに社外へ公開することを許可しません。
Other products, logos, and company names might be trademarks of their respective owners.

(2) バラ状端子　　(2) Loose Piece Terminals

シリーズ Series	端子型番 Terminal Numbers	対応連鎖状 端子型番 Strip Terminal No. Reference	手動工具型番 Hand Tool Number	手動工具 取扱説明書 No. Instruction Sheet No. of Hand Tool
6.3mm (.250)	170187-2	170183-2	90166-1	IS-7235
	170095-1	170096-2	90166-1	(注 3) (See Note 3)
	170084-2	170083-2	755336-1	411-5367
	41729	41274	(注 2) (See Note 2)	(注 2) (See Note 2)
5.2mm (.205)	170182-□	170181-□	755336-1	411-5367
4.8mm (.187)	170203-2	170214-2	724678-1	(注 3) (See Note 3)
	170038-2	170037-2	755336-1	411-5367
	170038-4	170037-4	755336-1	411-5367
2.8mm (.110)	170048-2	170043-2	720760-1 (JR 殿限定）(Restricted to JR)	IS-012 J
			720760-2 (一般用) (General)	
	170048-4	170043-4	720760-1 (JR 殿限定）(Restricted to JR)	IS-012 J
			720760-2 (一般用) (General)	

(注)　1. バラ状端子の圧着データについては適応手動工具の IS(インストラクション・シート)を参照のこと。
(Note) 1. For details of crimp data, refer to the instruction sheet prepared for the hand tools respectively.

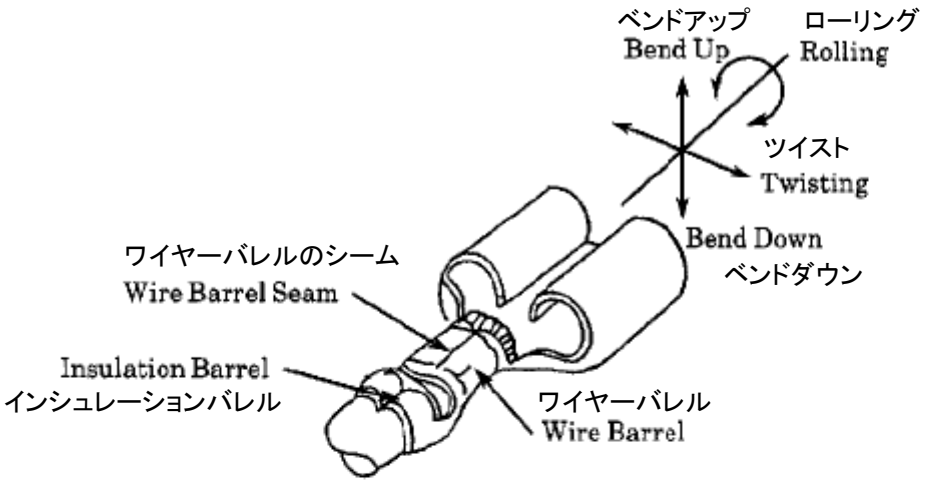
2. 2 タイプの手動工具が適用
2. Two types of hand tools are available.

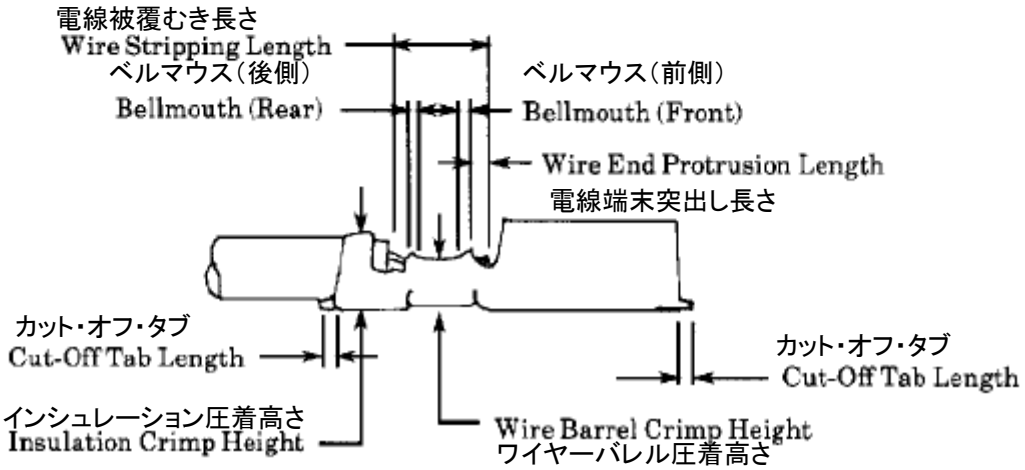
手動工具型番 Hand Tool Number	取扱説明書 No. Instruction Sheet No.	適用電線範囲 Applicable Wire Range
90165-1	IS-7235	0.75~1.42mm^2
755336-1	411-5367	0.3~2.27mm^2

3. 専用工具でなく他の製品と兼用で使用される手動工具
3. The tool not designed for the terminal listed, but is the nearest equivalent available now.

3. 各部の名称

3. Nomenclature of the Parts





4. 圧着条件及び圧着データ

本規定は連鎖状端子についてのみ適用し、バラ状端子については本規定を準用し個別に判定する。

4. Crimping Conditions

This specification is applicable to the crimping processed with the use of automatic crimping machine only.
However, this specification can be referred to when judging the workmanship of crimped terminals processed by hand tools.

番号 No.	項目 Checking Items		圧着条件 Crimping Conditions	備考 Remarks
1	カット・オフ・タブ長さ Cut-Off Tab Length		0.5mm 以下 0.5mm Max.	
2	ベルマウス Bellmouth	前側 Front	0.5mm 以下 0.5mm Max.	
		後側 Rear	0.15～0.65mm 以下 0.15～0.65mm Max.	
3	圧着後の変形量 Deviated Forming after Crimping	ベンドアップ Bend-Up	5°以下 5°Max.	
		ベンドダウン Bend-Down	5°以下 5°Max.	
		ツイスト Twisting	5°以下 5°Max.	
		ローリング Rolling	10°以下 10°Max.	
4	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length		0 ~ 2mm	
5	ワイヤバレルシーム Wire Barrel Seam		シームは閉じていること。 （但し、開きがある場合芯線の飛び出しがないこと。） Wire barrel seam must be neatly closed. A slight opening is permissible on condition that no conductor is outside the barrel.	

5. 適用電線及び圧着部引張強度

本規格において使用する電線は、JIS-C-3306(ビニル・コード)及び同等品であること。又、0.3mm^2 電線については、JIS-C-2809 に規定する電線相当品であること。

5. Crimping Conditions

The wires to be employed for use under this specification, shall be conforming or equivalent to JIS C-3306, Vinyl-insulated Wire. The 0.3 mm^2 wire shall be conforming to JIS C-2809.

導体 Composition of Conductors			ビニル絶縁体厚さ Vinyl Insulated Thickness (mm)	仕上外径 Outer Diameter (mm)	圧着部引張強度 (kg 以上) Crimp Tensile Strength (kg min.)			
公称断面積 Cross-sectional Area (Nominal) (mm^2)	素線数/素線径 Number of Strands/Diameter of a Strand	外径 Outer Diameter (mm)			2.8mm(.110) シリーズ 2.8mm(.110) Series	4.8mm(.187) シリーズ 4.8mm(.187) Series	5.2mm(.205) シリーズ 5.2mm(.205) Series	6.3mm(.250) シリーズ 6.3mm(.250) Series
0.3	12/0.18	0.7	0.8	2.3	5	5	5	5
0.5	20/0.18	1.0	0.8	2.6	8	8	8	8
0.75	30/0.18	1.2	0.8	2.8		15	15	15
1.25	50/0.18	1.5	0.8	3.1		20		20
2.0	37/0.26	1.8	0.8	3.4				28