

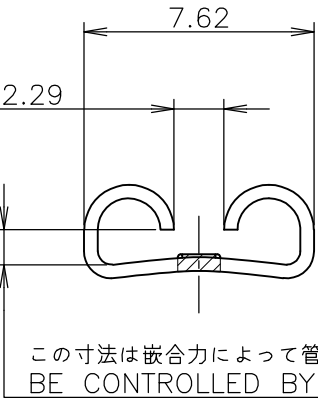
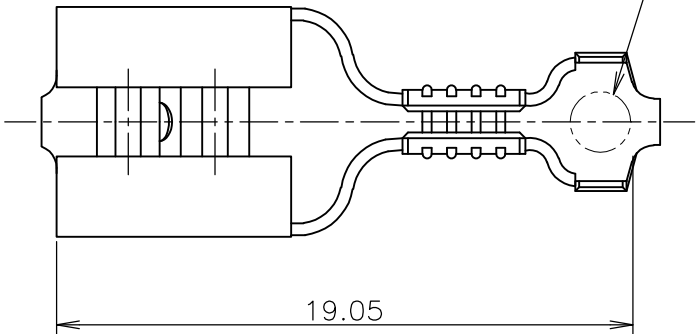
LOC J	DIST —	REVISIONS 変更					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			B	REDRAWN AND REVISED ECR-10-023816	26NOV2010	T.T	T.M

表1 TABLE 1

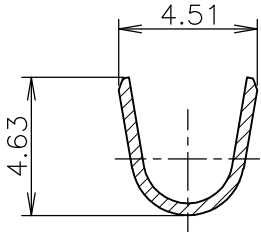
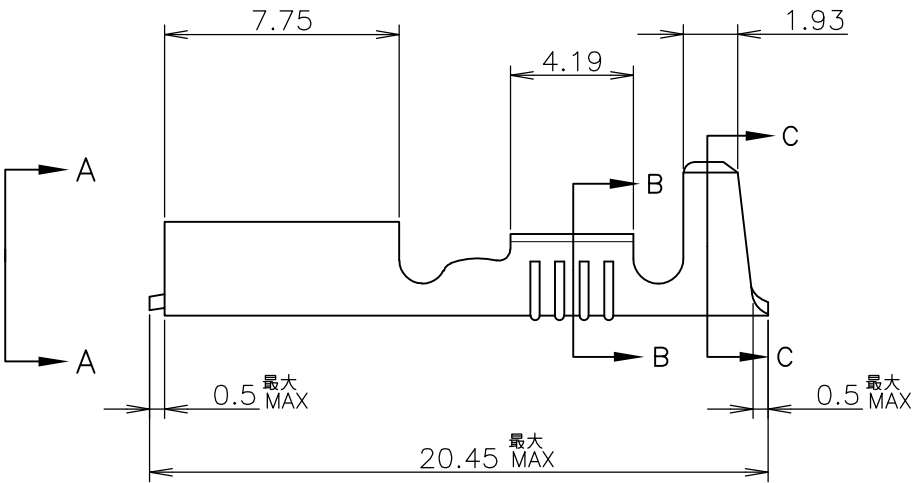
トレードマーク	生産場所
TRADE MARK	MANUFACTURING LOCATION
AMP	シンガポール SINGAPORE
TE	中国 CHINA

-1, -2; AS SHOWN

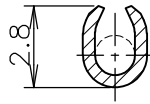
トレードマーク
TRADE MARK



VIEW A-A
矢視



C-C



B-B

- 1 嵌合するファストンタブの詳細については#CP63-048Jの図面を参照の事
- 2 170187は170183のワイヤバレルをプリフォミングしたもののルーズピースである。
- 3 ストレス除去処理
処理法により外観が変わります。
不活性ガス加熱方式・・・無光沢
大気加熱方式・・・・・・・光沢
- 4 表1参照

108-5178	TIN PLT 錫めっき	170183-2	BRASS 0.41 THK 黄銅 板厚 0.41	170187-2
108-5006	—H—	170183-1	BRASS 0.41 THK 黄銅 板厚 0.41	170187-1
PRODUCT SPEC 製品規格	FINISH 仕上	ST NO. ST型番	MATERIAL 材質	P/N 型番

WIRE RANGE 抱合電線断面積	AWG #22-#18 0.30~0.89 mm ²	INSULATION DIA 被覆外径	(.090-.130IN) 2.29~3.3 mm ϕ
-----------------------	--	------------------------	-------------------------------------

- 1 SEE DWG CP63-048J FOR THE DETAIL OF MATING TAB
- 2 170187 IS LOOSE PIECE OF PREFORMED WIRE BARREL 170183
- 3 STRESS RELIEVING
FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF
STRESS RELIEVING PROCESS
INERT GAS FURNACE-----MATTE
ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE---BRIGHT
- 4 SEE TABLE 1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN T.TSUZAKI	24NOV2010	Tyco Electronics Corporation Kawasaki, Japan		
DIMENSIONS: 単位: 耗 mm		CHK T.MASUDA	26NOV2010			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 一般公差		APVD T.MASUDA	26NOV2010	NAME 名称 250 SERIES FASTON RECEPTACLE LOOSE PIECE 250 シリーズ ファストン リセプタクル L.P.		
0-PLC ± 1-PLC ± 2-PLC ± 3-PLC ± 4-PLC ± ANGLES ±1°		PRODUCT SPEC 製品規格 表参照 SEE TABLE				
MATERIAL 材料 表参照 SEE TABLE		APPLICATION SPEC 取付適用規格 114-5084		SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO 番号 C-170187
FINISH 仕上 表参照 SEE TABLE		WEIGHT		RESTRICTED TO —		
CUSTOMER DRAWING				SCALE 尺度 4:1	SHEET 1 OF 1	REV B