



SPC-Maß: Prüfmerkmale der Kategorie /1

/1 Für SPC-Maße muss eine x/s Regelkarte geführt werden mit Nachweis der Prozessfähigkeit in der Serie (Cpk) oder 100% - Prüfung

Prüfmerkmal: Prüfmerkmale der Kategorie /2 und /3

/2 Für Prüfmerkmale muss eine x/s Regelkarte geführt werden

/3 Prüfmerkmale werden serienbegleitend geprüft

Copyright by ERNI Production GmbH & Co. KG
Proprietary notice pursuant to ISO 16016 to be observed.

| | | | | | |
|--|------------|---|--|------------------------|-----|
| Information: | | Tolerances | | Scale | 2:1 |
| All rights reserved. Only for Information. To ensure that this is the latest version of this drawing, please contact one of the ERNI companies before using. | | Subject to modification without prior notice. Drawing will not be updated. | | ZnAl / stainless steel | |
| www.ERNI.com | | ERmet Guiding System | | 204219 | |
| b | 18.04.2018 | Date | | I | |
| Index | Date | Class | | A3 | |
| | | | | ERMEZT | |